|  |  |
| --- | --- |
| [wsrlogo](http://hitech-wsr.ru/wp-content/uploads/2015/04/wsrlogo-e1444816824546.png)  E:\огтшщк.jpg | **Городской чемпионат профессионального мастерства для школьников**  **JuniorSkills – Yakutsk 2016** |
| **КОМПЕТЕНЦИЯ** |
| Cтолярное дело (Резьба по дереву) |

Приложение 6

1. **ВВЕДЕНИЕ.**
2. **ХАРАКТЕРИСТИКА И ОБЪЕМ РАБОТ.**
3. **ОРГАНИЗАЦИЯ КОНКУРСНОЙ ЧАСТИ.**
4. **СИСТЕМА ОЦЕНОК И КРИТЕРИЙ**
5. **ТРЕБОВАНИЕ К БЕЗОПАСНОСТИ. ОТРАСЛЕВЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ**
6. **ИНСТРУМЕНТЫ И ОБОРУДОВАНИЕ.**
7. **ВВЕДЕНИЕ**

1.1.Название и описание профессиональной компетенции

1.1.1. Название профессиональной компетенции:« Столярное дело»

1.1.2.Описание профессионального навыка

Компетенция включает знания по следующим основным требованиям:

* Технология выполнения (исполнения) конкурсных работ;
* Соблюдение при выполнении конкурсных заданий;
* Подборка подходящего оборудования и инструмента для выполнения конкурсных работ;
* Владение навыками расчета времени выполнения конкурсных работ
* Соблюдение санитарно-гигиенических условии выполнения конкурсных заданий.

 Самою важною отраслью деревообрабатывающей промышленности является столярное дело, занимающееся более тонкою и тщательною обработкою дерева, чем оно существенно отличается от плотничного дела.

1. **ХАРАКТЕРИСТИКА И ОБЪЕМ РАБОТ**

Конкурс проводится для демонстрации и оценки квалификации в компетенции «Столярное дело». Конкурсное задание состоит только из практических работ

**2.1 Требования к квалификации**

Участники должны обладать уверенными познаниями в профессиональных областях, относящихся к вырезанию и резьбой по дереву.

Общая профессиональная пригодность участника конкурса:

1.Знания в следующих областях:

* Знания по технике безопасности при изготовлении изделий, включая умения необходимые для применения основных правил техники безопасности и правил действия в аварийных ситуациях, поддерживание безопасных условий на своем рабочем месте и на других рабочих местах;
* Знать свойство дерева;
* Знать правила техники безопасности и охраны труда.

2. Умение:

* Читать и извлекать точные технические данные из инструкций, правил, инструкций/руководств, эскизов и чертежей деталей в бумажном или электронном виде;
* Использовать и обслуживать измерительное оборудование(линейка, шаблон);
* Выбирать и применять рабочий инструмент и оборудование ( включая знание правил техники безопасности и норм эксплуатации лобзика при надевании пилки);
* Готовить материалы к машинной обработки;
* Выполнять операции по изготовлению изделия из дерева;
* Выполнять операции по выпиливанию лобзиком;
* Владеть видами художественной обработки материалов;
* Самостоятельно выполнить эскиз или чертеж поделки для дальнейшего самостоятельного исполнения.

**2.2. Объем работ**

Участник должен самостоятельно выполнить составленные экспертной комиссией практические задания. Общий объем выполнения работ рассчитан на 2 часа.

**2.3. Конкурсные задания**

**2.3.1.** Формат конкурсного задания

По своему формату, конкурсное задание представляется собой серию из нескольких заданий, выполняемых последовательно. Задание для всех конкурсантов одинаковое.

**1 группа(7-8 кл**.) изготовление доски и разметки для узора. Необходимые инструменты: фуговальный станок, распилочный станок, линейка, карандаш, шаблон, дерево 20×30см.

**2 группа(9-10 кл.)** выпиливание узора. Необходимые инструменты: лобзик, пилка, сверло.

**2.3.2. Структура конкурсного задания:**

Конкурсное задание состоит из практической части .

Общее время на выполнение практического задания составляет 2 часа.

Задание включает в себя:

**1 группа -** изготовление доски и разметки для узора.

* Грубое выпиливание доски ;
* Выравнивание доски на фуговальном станке;
* Выпиливание доски по размерам (устраняя дефекты);
* Сделать разметку для узора.

**2 группа -** выпиливание узора.

* Просверлить дырки для выпиливание лобзиком;
* Вставить пилку в отверстие и закрепить к лобзику;
* Выпиливание доски по разметке;
* Отшлифовать шкуркой.

1. **ОРГАНИЗАЦИЯ КОНКУРСНОЙ ЧАСТИ.**
2. **СИСТЕМА ОЦЕНОК И КРИТЕРИИ.**

На каждую выполненную операцию выставляются оценки по 5 шкале. К основанным на критериях оценки относятся:

Критерии для 1 группы:

* Оценка за правильный размер;
* Оценка за выдержанные параметры (без трещин, сколов, сучков);
* Оценка за выдержанную пропорцию разметки;

Критерия для 2 группы:

* Оценка за качество выпиливания по разметки;
* Оценка за отверстие для пилки.

Подробная окончательная схема выставления оценок разрабатывается и утверждается всеми Экспертами WSR непосредственно на чемпионате WSR

**5.1. Критерии оценки**

Критерии оценки и количество выставляемых баллов разрабатывается и утверждается экспертно- методическим советом и предъявляется участникам конкурса для ознакомления за один час до проведения конкурса.

1. **ТРЕБОВАНИЕ К БЕЗОПАСНОСТИ.**

**ОТРАСЛЕВЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.**

См. документацию по технике безопасности и охране труда( Приложение 1). Также необходимо соблюдать следующие отраслевые требования к технике безопасности:

* Все участники должны быть одеты в спецодежду;
* Все участники должны до начала конкурса научиться обращению на площадке оборудованию;
* Приступая к работе с лобзиком, каждый конкурсант обязан знать устройство и схему работы используемых инструментов , а также правило пользования ими;
* Наличие аптечки первой помощи.

1. **ИНСТРУМЕНТЫ И ОБОРУДОВАНИЕ.**

****

**ИНФРАСТРУКТУРНЫЙ ЛИСТ**

**На проведение Регионального чемпионата профессионального мастерства JuniorskillsRussia- 2016 в РС(Я) по компетенции «Столярное дело»**

***Составлен в соответствии с требованиями для российского чемпионата***

***Инструменты, материалы и оборудование для проведения конкурса***

***а***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование | Кол-во | Ответственный за оснащение |
| 1. | фуговой станок | 1 | МАОУ СПЛ 14 |
| 2. | распиловочный станок | 1 | МАОУ СПЛ 14 |
| 3. | лобзик | 1 | МАОУ СПЛ 14 |
| 4. | сверло | 1 | МАОУ СПЛ 14 |
| 5. | пилка | 3 | МАОУ СПЛ 14 |
| 6. | шаблон | 4 | Представляется самим участником |
| 7. | карандаш | 1 | Представляется самим участником |
| 8. | линейка | 1 | Представляется самим участником |
| 9. | шкурка | 1 | Представляется самим участником |

**КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА**

**ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

**1 ГРУППА**

Ф.И.О. участника\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Виды работ:

* грубо выпилить доску
* выровнять доску на фуговальном станке
* выпилить доску по размерам (устраняя дефекты)
* сделать разметку для узора

Инструменты: фуговальный станок, распилочный станок, линейка, карандаш, шаблон, дерево 20×30см.

**КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА**

**ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

**1 ГРУППА**

Ф.И.О. участника\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Виды работ:

* Просверлить дырки для выпиливание лобзиком
* Вставить пилку в отверстие и закрепить к лобзику
* Выпилить доску по разметке

Инструменты: лобзик, пилка, сверло.

|  |  |
| --- | --- |
| Шаблон узора | Порядок выполнения работ |
| C:\Users\Владимир\Desktop\MO_qtkvxH8E.jpg | **1 группа -** изготовление доски и разметки для рисунка   * Грубое выпиливание доски; * Выравнивание доски на фуговальном станке; * Выпиливание доски по размерам (устраняя дефекты); * Сделать разметку для узора. |
| **2 группа -** выпиливание узора   * Просверлить дырки для выпиливание лобзиком; * Вставить пилку в отверстие и закрепить к лобзику; * Выпиливание доски по разметке; * Отшлифовать шкуркой. |

ПРИЛОЖЕНИЕ

1. Приходи на конкурс за 15 минут до начала
2. Входи в кабинет «» только с разрешения учителя
3. Надень специальную одежду
4. Сиди на закрепленных местах и не вставай без разрешения учителя
5. Работу начинай только с разрешения учителя. Когда учитель обращается к тебе, приостанови работу. Не отвлекайся во время работы.
6. Не пользуйся инструментами, правила обращения с которыми не изучены
7. Употребляй инструмент только по назначению
8. Не работай неисправными или тупыми инструментами
9. При работе держи инструмент так, как сказал учитель
10. Инструменты и оборудование храни в предназначенном для эого месте. Нельзя хранить инструменты в беспорядке
11. Содержи в чистоте и порядке рабочее место
12. Раскладывай инструменты и оборудование в указанном учителем порядке
13. Не разговаривай во время работы
14. Выполняй работу внимательно, не отвлекайся посторонними делами
15. Во время перемены необходимо выходить из кабинета
16. По окончанию работы убери свое рабочее место

**Требования безопасности перед началом работы:**

1. Надеть спецодежду;
2. Проверить работоспособность оборудования на холостом ходу.

**Требования безопасности по окончанию работы:**

1. Протереть инструменты и парту тряпочкой;
2. Тщательно вытереть руки тряпочкой и вымой их с мылом;
3. Снять рабочую одежду;
4. Все принадлежности убрать.

**Требования безопасности во время работы:**

1. Запрещено работать на станках при отсутствующем или поврежденном ограждении, а также, если детали закреплены непрочно в соответствующих пазах;
2. Нельзя выполнять действия на станке при неисправном или затупленном режущем или сверлящем инструменте;
3. Запрещено останавливать движущиеся части станка руками, менять или поправлять сверла, резцы или приводной ремень на включенном оборудовании;
4. Запрещено сильно наклоняться к станку, передавать через работающий станок предметы, измерять или трогать детали при работающем устройстве, класть на него посторонние предметы, ловить рукой отрезаемую деталь, отходить от включенного оборудования, смазывать или охлаждать сверла и резцы тряпкой;
5. Категорически запрещено работать на станке с неисправным электрооборудованием или отсутствием заземления. При возникновении во время работы признаков неисправности (запах дыма, искры электропроводки, сбои двигателя и т.д.) немедленно отключить станок и сообщить учителю;
6. Резец или сверло всегда надо подводить плавно, не делая резких движений или рывков, особенно быть внимательным при выходе сверла из материала;
7. Перед работой с деревообрабатывающим станком необходимо убедиться, что деревянные заготовки не имеют трещин или значительных дефектов;
8. Перед остановкой деревообрабатывающего оборудования всегда предварительно отводи сверло или резец от детали;
9. Запрещено сдувать со станка стружку ртом или смахивать рукой.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Компетенция "Столярное дело"** | | | | |
| Инструмент, который должен привезти с собой участник | | | | |
| № | Наименование | Количество | | |
| 1 | Фанера | 1 | | |
|  | Копирка | 1 | | |
|  | Точилка | 1 | | |
|  | Карандаши простые | 2 | | |
|  | Шкурка шлифовальная средней зернистости | 1 | | |
|  | Ручной лобзик с рамкой, изготовленной из плоской оцинкованной стальной полосы | 1 |  |  |
|  | Пилки | 1 |  |  |
|  | Кнопки | 1 |  |  |
|  | Ручка шариковая с красной пастой | 1 |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  | | |
| Необходимые оборудования, канцелярия и.т.д. для проведения чемпионата по данной компетенции | | | | |
| № | Наименование | Техническая характеристика | Количество | Наличие |
|  | Фанера | 210×297 мм | 1 | 1 |
|  | Шаблон |  | 1 | 10 |
|  | Копирка |  | 1 | 1 |
|  | Точилка |  | 1 | 1 |
|  | Карандаши простые | мягкий и твердый | 2 | 1 |
|  | Шкурка шлифовальная средней зернистости |  | 1 | 1 |
|  | Ручной лобзик с рамкой, изготовленной из плоской оцинкованной стальной полосы | STAYER 1539-25, длина пилки 150мм | 1 | 1 |
|  | Пилки | общая длина 130 мм, шаг зуба 9,5tpl, строение зуба двойной мелкий, рез точный, рабочая длина 85 мм | 1 | 1 |
|  | Кнопки | коробка | 1 | 1 |
|  | Ручка шариковая | с красной пастой | 1 | 1 |
| Программное обеспечение | | | | |
| 1 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Необходимая мебель и прочие условия | | | | |
|  | Столик для выпиливания |  | 1 | 10 |
|  | Стул |  | 1 | 10 |
|  | Верстак (тески деревянные) |  | 1 | 10 |
|  | Спецодежда: кепка, халат, марлевая повязка |  | 1 | 1 |
|  |  |  |  |  |